

## Giuria del Premio ENEA Scrosati

Le candidature saranno valutate da una giuria composta da esperti di riconosciuto profilo scientifico e industriale, selezionati per la loro consolidata esperienza nel settore delle batterie, dell'accumulo elettrochimico dell'energia e delle tecnologie per la transizione energetica. La giuria riunisce competenze complementari che spaziano dall'automazione industriale alla chimica dei materiali, dall'analisi del mercato della mobilità elettrica allo sviluppo di sistemi avanzati di accumulo per applicazioni aerospaziali e della difesa, fino alla produzione industriale di celle e sistemi batteria. La presenza di rappresentanti di aziende leader della filiera europea delle batterie e di associazioni di riferimento del settore garantisce una valutazione autorevole, multidisciplinare e orientata all'innovazione, capace di valorizzare sia l'eccellenza scientifica sia il potenziale impatto industriale e applicativo delle candidature.

### 1) Giancarlo Tronzano, COMAU



**Gian Carlo Tronzano** è laureato in Fisica presso l'Università degli Studi di Torino e vanta oltre 30 anni di esperienza nel settore dell'automazione industriale.

Da oltre vent'anni fa parte di **Comau** e, negli ultimi sei anni, ha guidato il **Global Competence Center e-Mobility** dell'azienda. In questo ruolo coordina lo sviluppo di soluzioni avanzate per l'automazione, con particolare attenzione all'industrializzazione delle celle, dei moduli e dei pacchi batteria.

Il Sig. Tronzano rappresenta Comau all'interno della **Batteries European Partnership Association (BEPA)**.

La sua attività è focalizzata sul trasferimento su scala industriale di tecnologie di nuova generazione, quali le batterie agli ioni di sodio e allo stato solido, nonché sulla promozione di iniziative di economia circolare, tra cui il riciclo delle batterie e le applicazioni di seconda vita.

<https://www.linkedin.com/in/gian-carlo-tronzano-4521b07/>

Comau è un leader globale nello sviluppo di soluzioni avanzate per l'automazione industriale. L'azienda progetta e realizza prodotti e sistemi che aiutano i clienti a migliorare produttività, flessibilità e competitività in numerosi settori industriali, promuovendo al tempo stesso modelli produttivi sempre più sostenibili. Comau offre inoltre servizi di gestione progetti, consulenza specializzata e percorsi formativi innovativi attraverso la propria Academy.

Il portafoglio tecnologico dell'azienda comprende soluzioni per la produzione di veicoli, con competenze consolidate nel settore delle batterie e della mobilità elettrica, oltre a tecnologie robotiche e digitali all'avanguardia per ambiti quali logistica, distribuzione, energie rinnovabili e sistemi di accumulo, cantieristica navale, aerospazio, industria pesante, alimentare, farmaceutico e molti altri. Insieme alle società interamente controllate Automha e Invent, Comau mette a disposizione competenze integrate nell'automazione dei processi e nella logistica interna, coprendo l'intera catena operativa: dalla produzione allo stoccaggio, dalla distribuzione all'ottimizzazione dei flussi di materiale. Automha è specializzata in sistemi automatizzati ad alte prestazioni per lo stoccaggio e il prelievo delle merci, mentre Invent

sviluppa tecnologie avanzate per il prelievo e lo smistamento dei prodotti, sistemi di movimentazione e software per la gestione dei magazzini. L'integrazione di queste competenze consente di migliorare l'efficienza delle operazioni logistiche e le prestazioni dei centri distributivi.

Comau ha sede a Torino, Automha a Bergamo e Invent a San Paolo, in Brasile. Complessivamente, il gruppo può contare su una presenza internazionale che comprende 9 centri di innovazione e 15 stabilimenti produttivi distribuiti in 12 Paesi, supportati da oltre 4.000 collaboratori nel mondo.

**Energy Storage** - Soluzioni di automazione per la mobilità elettrica, dalle batterie (dall'attivazione delle celle all'assemblaggio di moduli e pacchi, comprese le batterie a stato solido e di nuova generazione, e soluzioni per lo smontaggio e il riutilizzo delle batterie) ai motori/trasmissioni elettriche.

Comprovata esperienza in progetti su larga scala, tra cui **gigafactory** e sistemi di accumulo di energia a batteria (**BESS**).

## 2) Lorenzo Orsini, Alkeemia



**Lorenzo M. Orsini** è Direttore Ricerca e Sviluppo di **Alkeemia**, azienda europea leader nella produzione di acido fluoridrico (HF) e dei relativi derivati.

Ha conseguito il dottorato di ricerca presso l'Università di Pisa con una tesi dedicata allo sviluppo di materiali fluorurati per la modifica delle superfici. Dopo un'esperienza come ricercatore presso la **Virginia Commonwealth University**, ha maturato dieci anni di esperienza nel settore degli imballaggi flessibili, occupandosi dello sviluppo di nuove tecnologie e prodotti.

Successivamente, nel ruolo di Direttore R&S di **Weylchem Italy**, ha operato nel campo della

chimica organica della fluorurazione conto terzi, sviluppando soluzioni per i settori dell'agrochimica, farmaceutico, dei materiali ad alte prestazioni e dell'elettronica. È inoltre certificato **Lean Six Sigma Green Belt** e **Design for Lean Six Sigma Black Belt**.

Attualmente è impegnato nello sviluppo delle applicazioni a valle dell'acido fluoridrico, attraverso l'ampliamento del portafoglio di prodotti fluorurati destinati al settore dell'accumulo elettrochimico dell'energia e lo sviluppo di tecnologie innovative di fluorurazione.

Alkeemia è il leader europeo nella chimica del fluoro e uno dei principali produttori di acido fluoridrico e derivati destinati a numerose applicazioni industriali. Con il sito produttivo di Porto Marghera, polo di eccellenza per competenze, infrastrutture e know-how, l'azienda sviluppa soluzioni innovative per settori strategici quali materiali ad alta performance, agrochimica, farmaceutica, trattamento dei metalli ed energy storage. Attraverso un costante impegno nella ricerca, nello sviluppo tecnologico e negli investimenti industriali, Alkeemia

contribuisce a rafforzare la competitività della filiera europea delle materie prime strategiche e a supportare l'evoluzione delle tecnologie per la transizione energetica.

### 3) Francesco Serrao, Motus-e



**Francesco Serrao** è analista nell'area e-mobility market intelligence di **Motus-E**. Ha precedentemente maturato esperienza nel settore energetico e in particolare in analisi trasportistiche per l'elettrificazione del trasporto pubblico locale e gli impatti sulla rete dei nuovi fabbisogni energetici.

Motus-E è l'associazione italiana costituita su impulso dei principali operatori industriali dei settori automotive ed energia e del mondo accademico per favorire la transizione energetica nel mondo dei trasporti, promuovendo la mobilità elettrica e divulgandone i benefici economici e ambientali, e riunendo nella propria compagine associativa anche gli attori della filiera delle batterie, seguendone l'intero ciclo di vita

dalla produzione al riciclo e alla seconda vita.

### 4) Grazia Accardo, Leonardo



**Grazia Accardo** è ricercatrice e responsabile scientifica presso **Leonardo**, dove ricopre il ruolo di *Principal Investigator* dell'**Advanced Power & Energy Systems Laboratory**.

Ha conseguito un dottorato di ricerca in Ingegneria Industriale e vanta oltre quindici anni di esperienza nella ricerca nel campo dei materiali avanzati, delle tecnologie di accumulo dell'energia e dei sistemi di elettrificazione.

Nel suo ruolo coordina progetti di innovazione finalizzati allo sviluppo di batterie, sistemi di distribuzione elettrica e soluzioni energetiche avanzate per i settori aerospaziale, della difesa e dello spazio.

È inoltre autrice di numerose pubblicazioni scientifiche e collabora attivamente con università ed enti di ricerca per promuovere l'innovazione tecnologica e il trasferimento delle conoscenze.

#### ATTIVITÀ ADVANCED POWER & ENERGY SYSTEMS – Leonardo

L'**Advanced Power & Energy Systems Laboratory** di **Leonardo** sviluppa soluzioni innovative per l'accumulo dell'energia in grado di soddisfare i rigorosi requisiti dei settori aerospaziale, della difesa e dello spazio.

Le attività di ricerca sono focalizzate sulle tecnologie di batteria di nuova generazione, sui sistemi di gestione delle batterie (*Battery Management Systems*, BMS) e su architetture di accumulo dell'energia sicure e ad alte prestazioni.

Il laboratorio integra attività di modellazione, progettazione, sperimentazione e validazione con l'obiettivo di migliorare la densità energetica, la sicurezza, l'affidabilità e la vita utile dei sistemi di accumulo, supportando al contempo l'elettificazione delle future piattaforme aeronautiche e spaziali.

Attraverso la collaborazione con partner industriali e accademici, il laboratorio contribuisce allo sviluppo di sistemi energetici sostenibili e resilienti per le missioni di nuova generazione.

## 5) Mark Copley, FAENIX



### Bio

Mark Copley is the R&D Director at FAENIX. He has 15+ years experience in the field of Lithium-ion technology. He gained his PhD (Chem) at University College Cork, Ireland, where he also held Post-doctoral positions.

Previous to FAENIX he was a Chief Engineer in the Electrochemical Materials Group at WMG (University of Warwick), where his research group's focus spanned active material development and optimisation, electrode formulation development, scale-up, next-generation processing and novel cell design. Areas of application were lithium ion, sodium ion and solid-state batteries.

Mark moved into academia after over a decade in various roles at Johnson Matthey, latterly as a Senior Principal Scientist, working on projects relating to developing new classes of active battery materials and demonstrating their viability at scale. He has also collaborated, extensively, on developing next

generation battery technologies.

### Contact Information

Tel: +39 081 1855 5186

Mob: +39 340 3243064

E-mail: [mark.copley@faam.com](mailto:mark.copley@faam.com)

### FEANIX

With the payoff "European Energy Storage", FAENIX positions itself as a European commercial platform focused primarily on utility-scale Battery Energy Storage Systems (BESS) based on lithium iron phosphate (LFP) technology, supporting largescale renewable energy plants, grid stability, as well as Commercial & Industrial and residential energy storage applications. The new company owned 70% by FIB, a Seri Industrial Group company, and 30% by Eni Industrial Evolution, will drive the commercial and technological development of Europe's LFP stationary battery value chain.

FAENIX will bring to market the products manufactured within the integrated Teverola/Brindisi industrial platform, where construction has recently begun on the Eni Storage Systems facilities, including the BESS assembly line and the Gigafactory, targeting a combined production capacity of 16 GWh per year at full operation, representing more than 10% of the European stationary BESS market. The initiative strengthens a European industrial value chain that goes beyond system integration, encompassing the production of battery cells, modules

and battery systems, while enhancing strategic autonomy, energy security, technological leadership and the cybersecurity of critical infrastructures.

FAENIX is set to deliver comprehensive commercial capabilities alongside technical know-how, engineering expertise, R&D innovation, and end-to-end supply chain management for critical battery materials.

The new company owned 70% by FIB, a Seri Industrial Group company, and 30% by Eni Industrial Evolution, will drive the commercial and technological development of Europe's LFP stationary battery value chain.